

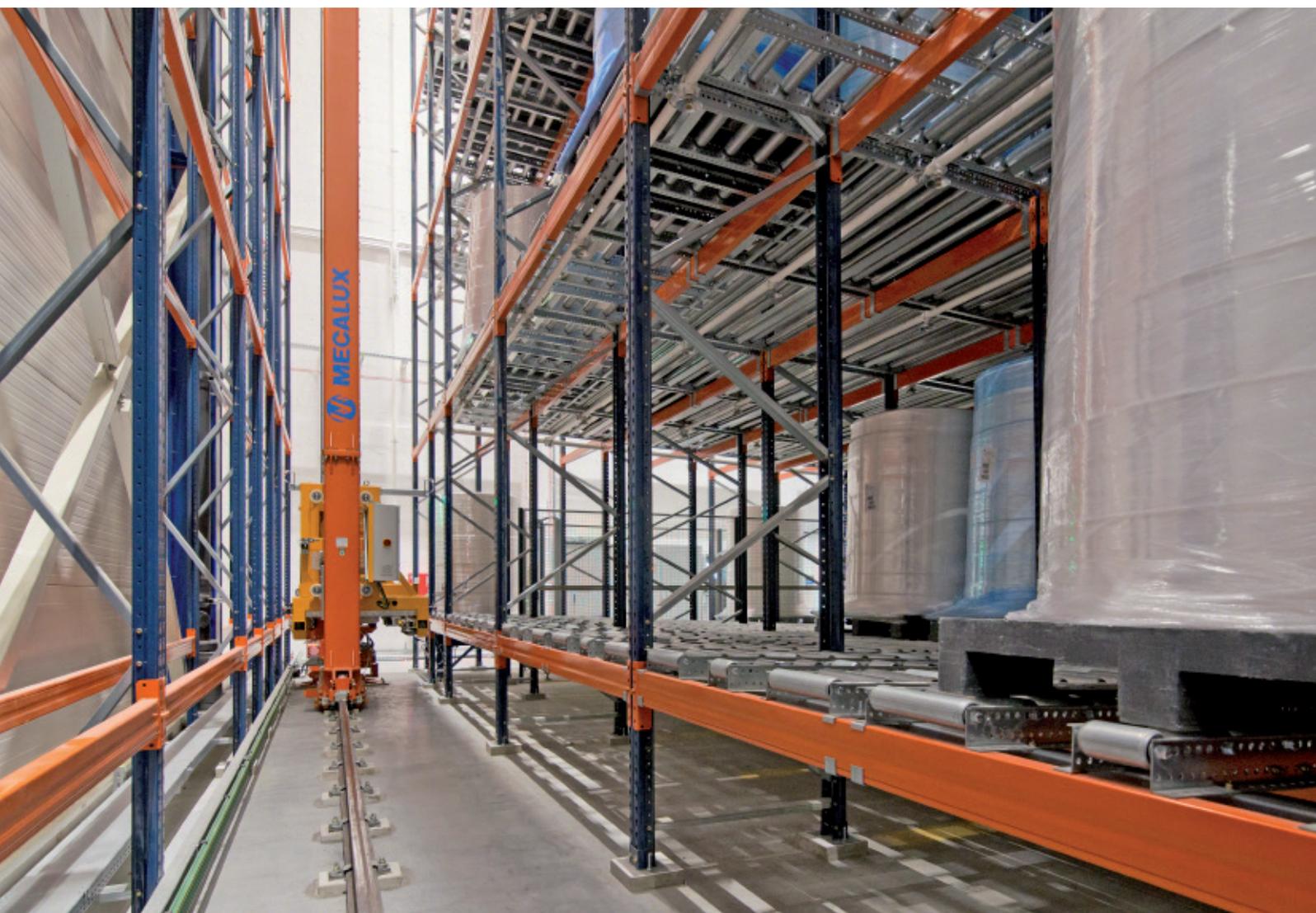


Caso prático: EcoWipes

Logística automática: 30% mais produtividade

País: Polónia

O fabricante de produtos cosméticos e higiênicos EcoWipes conecta automaticamente seu armazém com as linhas de produção.



DESAFIO

- » Agilizar o transporte de mercadoria entre o armazém e as linhas de produção.
- » Otimizar o espaço de armazenamento e aumentar a capacidade.
- » Reduzir os erros derivados do gerenciamento manual de mercadoria.

SOLUÇÕES

- » Estantes dinâmicas com transelevador.
- » Transportadores e elevadores para paletes.
- » Estantes sobre bases móveis Movirack.

BENEFÍCIOS

- » Aumento de 20% no número de pedidos preparados.
- » Redução do tempo de reação e aumento da produtividade em 30%.
- » 1.800 referências armazenadas em um espaço mínimo.



EcoWipes, empresa especializada na fabricação de produtos cosméticos e higiênicos, baseia sua filosofia empresarial e suas tecnologias de produção na sustentabilidade ecológica e no respeito ao meio ambiente. A empresa começou comercializando os seus produtos na Polónia, depois na Europa, e hoje podem ser encontrados em mercados tão competitivos como os Estados Unidos.

Fundada em 2011.

Líder europeu no fabrico de lenços umedecidos e discos de algodão.

Presente na **Europa e nos Estados Unidos.**

Produtos naturais e ecológicos.

O aumento das vendas obriga as empresas a aumentar o ritmo de produção e, geralmente, a transformar seus processos logísticos para garantir a qualidade do serviço.

Neste cenário, foi encontrada a fabricante polonesa de lenços umedecidos e discos de algodão EcoWipes, que, graças à aquisição da francesa Hydra Cosmetics, reforçou sua estratégia de expansão na Europa. Para enfrentar este desafio, a empresa lançou uma nova linha de produção em sua fábrica Nowy Dwór Mazowiecki (Polónia) e otimizou sua cadeia de suprimentos com a ajuda da robotização.

“Ao colocar a nova linha de produção em operação, percebemos que nossa capacidade de armazenamento era limitada e precisávamos de mais espaço para armazenar produtos semiacabados e matérias-primas. Estávamos procurando uma solução que aproveitasse a superfície disponível para acomodar 1.800 referências”, disse Michał Kulczyński, diretor de Logística da EcoWipes.

Naquela época, a empresa possuía um armazém manual localizado na mesma fábrica, mas, com o rápido crescimento provocado pelo aumento do número de pedidos, tomou a decisão de construir um novo armazém que atendesse sua crescente demanda. A EcoWipes aproveitou a inauguração do seu armazém para renovar toda a sua logística e implementar sistemas automáticos de forma a obter maior eficiência nos processos de armazenamento.

Na altura da realização deste projeto, a EcoWipes contactou a Mecalux “pela sua longa história na concepção de soluções de armazenamento para empresas líderes na indústria, pela sua oferta atrativa e pela atitude profissional da sua equipe”, explica Kulczyński.

A solução integral instalada pela Mecalux inclui estantes dinâmicas atendidas por transelevador, estantes sobre bases móveis Movirack e transportadores e elevadores para paletes que conectam as linhas de produção às áreas de armazenamento.

Armazém conectado à produção

A comunicação bidirecional entre o armazém e as linhas de produção é essencial nas operações do dia-a-dia de EcoWipes para garantir a disponibilidade absoluta dos materiais necessários na produção.

A instalação de transportadores para paletes trouxe muitas vantagens para a empresa. O Diretor de Logística explica: “Os transportadores encurtaram significativamente o tempo destinado às operações logísticas, como o abastecimento da produção ou o recebimento dos produtos das linhas de produção.

Também minimizaram o deslocamento do operador, razão pela qual experimentamos uma melhoria na segurança ao reduzir o número de empilhadeiras que circulam em nossas instalações. Graças aos transportadores, eliminamos por completo as interrupções nas linhas de produção por falta de matéria-prima”.

A equipe técnica da Mecalux encontrou uma dificuldade acrescida na instalação dos transportadores, uma vez que um dos armazéns está separado da fábrica por uma rua transitada. Qual foi a solução para comunicar as duas áreas? Construir uma

ponte elevada e coberta acessada pelos paletes através de um elevador. No interior da ponte existem duas linhas de transportadores, uma delas movimenta os paletes em uma única direção (do armazém à produção) e a outra, nas duas direções.

Otimização do espaço de armazenamento

A Mecalux equipou as áreas de armazenamento EcoWipes com estantes dinâmicas com transelevador e estantes Movirack. Ambas as soluções compartilham um denominador comum: aproveitam a superfície disponível para reunir o maior número

possível de produtos. “Adoramos o uso eficiente do espaço que fazemos com os novos sistemas de armazenamento”, comenta Kulczyński.

Diariamente, a empresa recebe 1.200 paletes, vindos das linhas de produção ou enviados pelos fornecedores, e os deposita nas estantes dinâmicas ou nas Movirack dependendo de suas características e nível de demanda.

Nas estantes dinâmicas com transelevador, as matérias-primas com maior demanda são armazenadas. Esta solução automática proporciona maior rapidez na entrada e saída de mercadoria: os paletes chegam ao armazém depois de atravessar uma ponte elevada e, posteriormente, um transelevador os recolhe automaticamente e os conduz a localização correspondente.

A robotização das operações permite atingir o desempenho esperado pelo EcoWipes. O transelevador movimenta-se sem interrupção pelo longo corredor de 54 m, posicionando os paletes nas localizações atribuídas no menor tempo possível. A vantagem desta solução é clara: “Eliminamos erros, economizando tempo e custos”, afirma Kulczyński.

A automação tornou possível aumentar em 20% o número de pedidos preparados



Michał Kulczyński
Diretor de Logística de EcoWipes

“Estamos muito satisfeitos com os sistemas de armazenamento e transportadores para paletes da Mecalux porque otimizaram nossos processos logísticos. Melhoramos nossa capacidade de resposta e aumentamos nossa produtividade em 30%. Além disso, todas as soluções da Mecalux tiveram um impacto positivo na segurança dos nossos colaboradores”.



As estantes dinâmicas facilitam o gerenciamento da mercadoria segundo o critério FIFO (*first in, first out*), método de trabalho que consiste em que o primeiro paleta a entrar é o primeiro a sair. Desta forma, é garantida a perfeita rotatividade da mercadoria e evitam interferências na entrada e saída da mercadoria.

Também foram instaladas as estantes sobre bases móveis Movirack, um sistema por compactação que aproveita ao máximo o espaço do armazém para aumentar a capacidade e, ao mesmo tempo, manter o acesso direto aos produtos. Por estarem localizadas sobre bases móveis, as estantes se movem lateralmente quando

o operador seleciona o corredor que deseja acessar pelo controle remoto. Dessa forma, você pode acessar a localização da estante para extrair ou depositar a mercadoria.

Em constante expansão

Desde o seu início, EcoWipes desenvolveu soluções inovadoras e tecnologicamente avançadas para fornecer alternativas ecológicas que removem o plástico de produtos de higiene e cosméticos. O ritmo de produção de EcoWipes tem progredido a cada ano, mesmo durante a pandemia por coronavírus: “com o surto, o número de pedidos que tivemos que preparar cresceu 20%”, afirma o diretor de Logística.

A empresa também se destaca pelo firme compromisso com a sociedade. Prova disso é que, durante a pandemia por coronavírus, a EcoWipes doou o material necessário para fabricar as máscaras de proteção utilizadas pelos profissionais de saúde na Polônia. Para atender à crescente demanda por seus produtos, a EcoWipes atualiza constantemente sua planta de produção e instalações de logística na Polônia utilizando sistemas robóticos que aumentam e otimizam o desempenho de suas operações. “Nossa intenção é continuar investindo em nossa fábrica Nowy Dwór Mazowiecki e investir em soluções modernas e ecológicas”, comenta Kulczyński.



Dados técnicos

Dinâmicas com transelevador

Capacidade de armazenamento	2.422 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.200 mm
Peso máximo dos paletes	600 kg
Altura das estantes	12,8 m
Comprimento das estantes	54,8 m

Movirack

Capacidade de armazenamento	1.784 paletes
Dimensões dos paletes	1.200 x 1.200 mm
Peso máximo dos paletes	600 kg
Altura das estantes	12,5 m
Comprimento das estantes	15 m