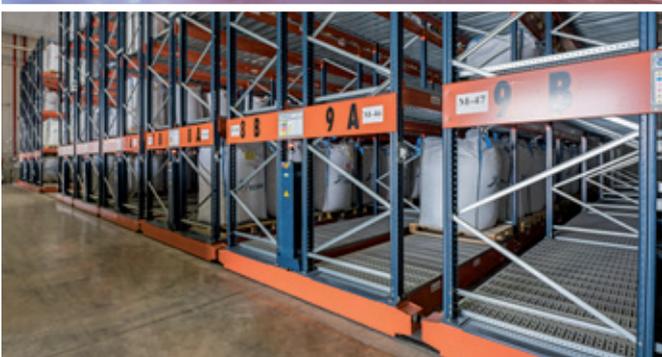


Caso prático: Vicom

Dois blocos de estantes móveis Movirack no armazém da Vicom

Localização: Espanha



A empresa de plástico Vicom reorganizou as operações de seu armazém em Olèrdola (Barcelona) com a instalação de dois blocos de estantes sobre bases móveis Movirack da Mecalux. Esta solução aproveita a superfície do armazém para conseguir uma maior capacidade de armazenamento, ao mesmo tempo em que oferece acesso direto às referências no momento de abrir um corredor de trabalho.



Quem é a Vicom

Em atividade desde 2002, a Vicom é uma empresa de Barcelona que se dedica à fabricação e comercialização de todos os tipos de borracha, plástico, látex e resina. Conta com uma equipe de profissionais encarregada de desenvolver novos componentes para satisfazer as necessidades mais exigentes de seus clientes.

Necessidades e solução

A Vicom possui um armazém de produtos acabados junto à sua fábrica na localidade de Olèrdola (Barcelona). A empresa precisava ampliar a capacidade de armazenamento aumento ao mesmo tempo, o desempenho da instalação, a fim de garantir um serviço eficiente aos seus clientes.

A Vicom, que já tinha colaborado anteriormente com a Mecalux, solicitou novamente sua assessoria para encontrar uma solução que se ajustasse às suas exigências.

Após analisar as necessidades da Vicom, a Mecalux equipou o armazém com dois blocos de estantes sobre bases móveis Movirack. O primeiro deles é formado por sete estantes móveis e o segundo por nove. Nas estantes são depositados sacos (tipo *big bags*) sobre paletes.



Os dois blocos de estantes Movirack recebem 1.475 paletes de 1.000 x 1.200 mm e 222 paletes de 1.100 x 1.200 que totalizam 1.697 paletes



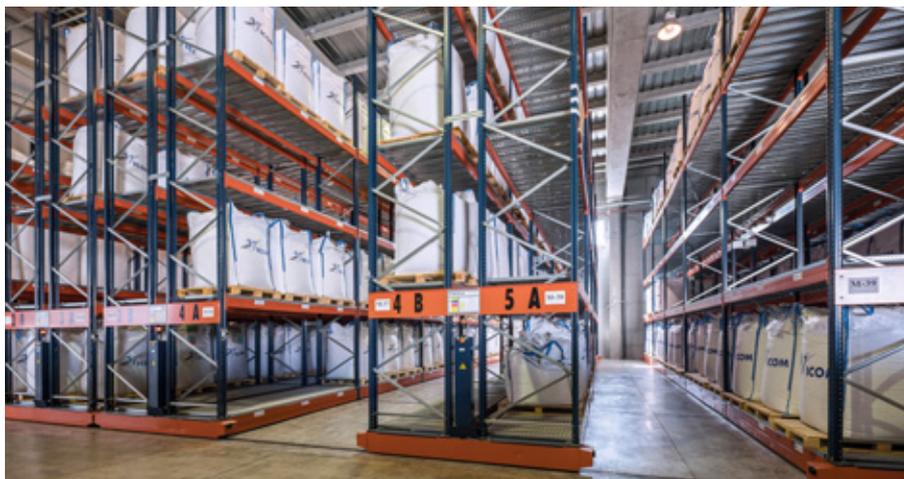
Estantes Movirack

Trata-se de um sistema de armazenamento por compactação que aproveita ao máximo o espaço disponível ao suprimir o número de corredores.

As estantes são colocadas sobre bases móveis que se deslocam lateralmente de forma autônoma. Para abrir o corredor de trabalho, onde fica a mercadoria necessária, o operador deve emitir a ordem através de radiocontrole.

O sistema está dotado de elementos de translação, equipamentos eletrônicos e vários dispositivos de segurança que protegem tanto os operadores quanto a mercadoria armazenada:

- Barreiras externas: impedem o movimento das estantes quando um equipamento entra no interior do corredor.
- Barreiras internas: detectam a presença de objetos no corredor de trabalho que impediriam o correto funcionamento do sistema.
- Botões de emergência: diante de qualquer incidente evitam o deslocamento das estantes.
- Fotocélulas de proximidade: garantem uma parada segura e suave.



Barreiras externas



Barreiras internas

Uma das vantagens mais destacadas das estantes Movirack é o considerável aumento do volume de armazenamento, uma vez que aproveita o espaço disponível



Fotocélulas de proximidade



Setas de emergência



Benefícios para a Vicom

- **Grande capacidade de armazenamento:** a superfície disponível foi aproveitada obtendo-se uma capacidade de armazenamento para 1.697 paletes.
- **Excelente gestão da mercadoria:** o acesso direto aos paletes proporciona muita agilidade nas tarefas de armazenamento e facilita o controle do estoque.
- **Sistema seguro:** as estantes incorporam equipamentos eletrônicos e dispositivos de segurança que garantem a máxima segurança tanto para os operadores quanto para a mercadoria.



Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	1.697 paletes
Dimensões dos paletes	1.000 x 1.200 e 1.100 x 1.200 mm
Peso máx. dos paletes	1.395 kg
Altura das estantes	7,5 m
Comprimento das estantes	18 e 21 m

