



### Caso prático: Vinaigrerie Générale

Vinaigrerie Générale condimenta seu armazém com estantes Mecalux

Localização: França



Vinaigrerie Générale ampliou seu armazém em Prignonrieux (França) com o objetivo de armazenar um maior número de referências. Para consegui-lo, a Mecalux instalou estantes para paletes, o sistema Pallet Shuttle e estantes push-back que, no total, oferecem capacidade para 1.047 paletes.

## Vinagres da marca Tête Noire

Fundada em 1995, a Vinaigrerie Générale é uma empresa francesa que produz e distribui o prestigiado vinagre da marca Tête Noire, elaborado a partir de vinhos com denominação de origem da região de Bordeaux. A gama de produtos da empresa também inclui vinagre de álcool e de sidra, mostardas, cogumelos, pickles, vinagretes e vinagres para limpeza.

As instalações da empresa ficam na localidade francesa de Prigonieux (Dordogne). Recentemente, construiu um novo edifício justamente ao lado de seu armazém e, para equipá-lo, entrou em contato com a Mecalux. Tal como explica Delphine Trias, diretora administrativa e financeira da Vinaigrerie Générale, *“optamos por trabalhar com a Mecalux pela notoriedade da empresa, assim como pelo bom relacionamento com os representantes comerciais, que nos apoiaram a todo o momento neste projeto”*.

### O novo armazém

Ao ampliar o armazém, a empresa pretendia aproveitar ao máximo o espaço disponível para conseguir uma maior capacidade, melhorar a gestão dos produtos e acomodar um maior número de referências. Possui, no total, entre 50 e 60 referências e a metade delas é composta por vinagre.

Alguns produtos com os quais trabalha são perecíveis, por isso uma das prioridades da Vinaigrerie Générale era gerenciá-los de acordo com o princípio FIFO (*first in, first out*) para garantir a distribuição imediata dos produtos que devem ser consumidos primeiro.

O novo armazém ocupa uma superfície de 1.135 m<sup>2</sup> e, considerando as necessidades da Vinaigrerie Générale, a Mecalux instalou estantes compactas com o sistema Pallet Shuttle, estantes para paletes e estantes push-back. Pode ser armazenado um total de 1.047 paletes com todos os produtos acabados e prontos para serem distribuídos.

Os três sistemas de armazenamento facilitam a distribuição da mercadoria em função da referência à qual correspondem e seu nível de demanda. Portanto, os produtos que não precisam ser gerenciados seguindo o princípio FIFO, são colocados nas estantes push-back. Por outro lado, os de menor rotatividade são colocados nas estantes convencionais.



## Delphine Trias

Diretora administrativa e financeira da Vinaigrerie Générale

*“Estamos muito satisfeitos com o novo armazém porque o sistema Pallet Shuttle oferece muitas vantagens ao nosso negócio. Agora dispomos de uma grande capacidade de armazenamento e podemos aproveitar nosso espaço, o que nos permite depositar mais referências”*.

### Vantagens do sistema Pallet Shuttle

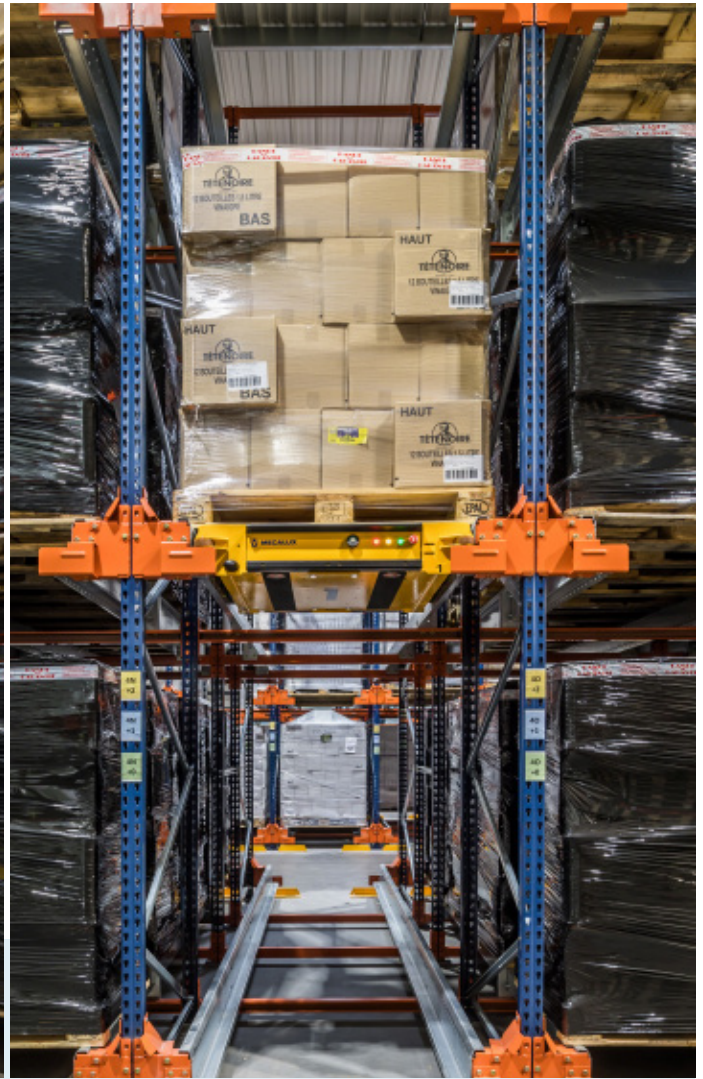
Foram instalados seis blocos de estantes com o sistema Pallet Shuttle semiautomático, ocupando a maior parte da superfície do armazém. As estantes medem 5 m de altura, divididos em três níveis. *“A vantagem desse sistema é que aproveita o espaço de forma a proporcionar a capacidade necessária de armazenamento para paletes”*, indica Delphine Trias.

As estantes destinam-se aos produtos de maior consumo, principalmente os vinagres da marca Tête Noire. O sistema Pallet Shuttle garante que a mercadoria seja gerenciada seguindo o método FIFO. Cada bloco de estantes dispõe de dois corredores,

um de carga e outro de descarga. Os paletes são colocados por um dos lados do bloco de estantes e retirados pelo lado contrário. *“Esse projeto evita interferências entre as cargas e descargas da mercadoria”*, destaca Delphine Trias. Além da rotatividade dos artigos, as estantes conferem muita agilidade às entradas e saídas da mercadoria, algo primordial para a Vinaigrerie Générale.

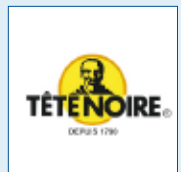
O Pallet Shuttle é capaz de enfrentar o ritmo de trabalho com rapidez e eficiência, pois é o carro automático que é colocado nos canais de armazenamento posicionando cada um dos paletes no espaço mais profundo que esteja disponível.





### Benefícios para a Vinaigrerie Générale

- **Gestão por FIFO:** as estantes com o Pallet Shuttle facilitam a gestão da mercadoria de acordo com o princípio FIFO, algo prioritário para armazenar os produtos perecíveis da Vinaigrerie Générale.
- **Maior número de referências** com a ampliação de seu armazém, a empresa pode depositar uma maior quantidade de referências e até 1.047 paletes com todos os produtos acabados prontos para serem distribuídos.
- **Agilidade nas entradas e saídas:** o Pallet Shuttle efetua os movimentos da mercadoria dentro dos canais de armazenamento com total autonomia e muita rapidez.



### Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	1.047 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.200 mm
Altura das estantes	6 m

