



Caso prático: Scherp Verpakkingen

Uma solução que amplia a capacidade de armazenamento em 40% por metro quadrado

Localização: Holanda



Scherp Verpakkingen impulsionou seu negócio com a inauguração de um novo armazém em Zevenhuizen (Holanda). Nessa instalação, a empresa aproveitou todo o espaço disponível para obter uma maior capacidade de armazenamento. Agora é capaz de armazenar mais de 2.000 paletes e pode gerenciar a chegada e saída de 80 paletes diariamente.

Priorizar a capacidade de armazenamento

A Scherp Verpakkingen é uma empresa pequena, com dez funcionários, que oferece soluções de embalagem a qualquer setor industrial. Recentemente mudou-se para um novo centro de distribuição de 2.000 m² na cidade de Zevenhuizen, muito perto de Rotterdam (Holanda), visando oferecer um melhor serviço aos seus clientes.

Contudo, a Scherp Verpakkingen tinha um propósito muito bem definido, explica Leen Schakelaar, cofundador e diretor executivo, que era a necessidade de *“aproveitar muito bem o espaço disponível para armazenar o maior número possível de paletes por m²”*.

Considerando tal necessidade, a Mecalux equipou o armazém com estantes para paletes de profundidade dupla, proporcionando uma maior capacidade em comparação com as estantes de profundidade simples, mas sem perder acesso direto à mercadoria. Essa solução se caracteriza por armazenar dois paletes da mesma referência em cada localização (um atrás do outro). Para manusear as cargas, os operadores utilizam empilhadeiras retráteis com garfos extensíveis capazes de alcançar o segundo paleta de cada localização com total segurança.

As estantes medem 5,5 m de altura, têm três níveis e 30 m de comprimento. Proporcionam uma capacidade total de armazenamento para 2.004 paletes que, segundo o diretor executivo da empresa, *“representou um aumento de 40% por metro quadrado em comparação com nosso antigo armazém”*.

Aumento da produtividade

De acordo com Leen Schakelaar, *“uma de nossas prioridades era ganhar eficiência e*



Leen Schakelaar Cofundador e Diretor Executivo da Scherp Verpakkingen

“A Mecalux nos acompanhou e guiou o tempo todo antes de tomar qualquer decisão. Suas estantes foram projetadas especificamente para resolver as necessidades que lhes apresentamos. Elas contam com acessórios e complementos que permitem serem adaptadas aos paletes de diferentes tamanhos com os quais trabalhamos.”

rapidez nas tarefas de armazenamento e preparação de pedidos”. A razão disso é que diariamente a empresa tem que lidar com um volume de trabalho muito alto. Por um lado, recebe uma média de 40 paletes provenientes dos fornecedores que a Scherp Verpakkingen tem em diferentes países, tais como a Holanda, Alemanha, Bélgica, Itália, Espanha, Tchêquia e Polônia. Por outro, são distribuídos outros 40 aos clientes da empresa localizados, majoritariamente, na Holanda, Bélgica e Alemanha. Optou-se pelas estantes para

paletes porque proporcionam acesso direto aos produtos. Graças a isso, a mercadoria pode ser manuseada com facilidade e rapidez, algo que a empresa valoriza positivamente e que, de acordo com Leen Schakelaar, *“representou um aumento considerável na produtividade”*.

A distribuição correta da mercadoria também repercutiu de forma favorável no desempenho do armazém. Cada localização está destinada a uma mesma referência, o que se traduz em um controle mais preciso das 680 referências gerenciadas pela Scherp Verpakkingen.

Com o novo centro logístico, a Scherp Verpakkingen ampliou a capacidade de armazenamento de paletes em mais de 40% por metro quadrado, em comparação com seu antigo armazém





Benefícios para a Scherp Verpakkingen

- **Aproveitamento da superfície:** a empresa inaugurou um novo armazém que otimiza cada milímetro disponível, aumentando a capacidade de armazenamento em 40% por metro quadrado em relação ao seu antigo armazém.
- **Aumento da produtividade:** as estantes conferem acesso direto aos produtos, o que agiliza a entrada de 40 paletes e a saída de outros 40 diariamente.
- **Serviço eficiente:** a operação do armazém se destaca pela sua simplicidade. A correta distribuição das estantes foi pensada para facilitar o trabalho dos operadores.



Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	2.004 paletes
Dimensões do palete	800 / 1.000 x 1.200 x 2.350 mm
Peso máx. por palete	750 kg
Altura máx. das estantes	5,5 m
Comprimento máx. das estantes	30 m

