

Caso prático: Del Conte

Estantes sismo-resistentes com acesso direto que otimizam a superfície

País: Itália



Del Conte, empresa líder em fabricação de chocolate, lançou uma nova linha de produção para atender ao crescimento das vendas e ampliar seu mercado. Por sua vez, também construiu um armazém para embalagens e produtos semiacabados. Mecalux equipou-o com estantes sobre bases móveis Movirack por duas razões específicas: por um lado, eles otimizam a superfície disponível para acomodar 1.428 paletes e, por outro, oferecem acesso direto à mercadoria no momento em que um corredor de trabalho abre. Esta solução é especialmente projetada e reforçada para absorver toda a força gerada por possíveis movimentos sísmicos.

Novo armazém para chocolate delicioso

Fundada em 1950, Del Conte é uma renomada produtora de chocolate localizada em Pádua (Itália). Por mais de setenta anos, este negócio familiar tem se esforçado para proporcionar um momento de doçura irresistível a todos aqueles que saboreiam seus chocolates, ovos de Páscoa e barras de chocolate.

A empresa utiliza a tecnologia mais inovadora para criar seus doces, algo essencial para competir em um mercado tão competitivo. Além disso, os chocolates Del Conte, cada vez mais populares em toda a Europa, são resultado de uma cuidadosa seleção de grãos de cacau de alta qualidade; todos misturados com muita habilidade, criatividade e paixão.

Para enfrentar a progressão das vendas e, ao mesmo tempo, expandir seu mercado, a empresa lançou uma nova linha de produção na fábrica que possui no município italiano de Cittadella. Para isso, também

abriu um armazém, destinado a produtos semiacabados e embalagens, principalmente caixas de papelão para preparar pedidos.

O CEO da Del Conte, Enrico Cattapan, explica que *“tivemos que otimizar a superfície de armazenamento disponível para concentrar no mesmo espaço os diversos produtos com os quais trabalhamos”*. Além disso, a empresa precisava de uma solução de armazenamento que oferecesse acesso direto à infinidade de referências da empresa. Por fim, as estantes tiveram que ser flexíveis o suficiente para acomodar paletes com cargas de altura considerável: 2,7 m. Com todos estes requisitos sobre a mesa, a empresa entrou em contato com a Mecalux porque, nas palavras de Enrico Cattapan, *“fomos convencidos por seu profissionalismo e, claro, estávamos interessados em seu orçamento”*.

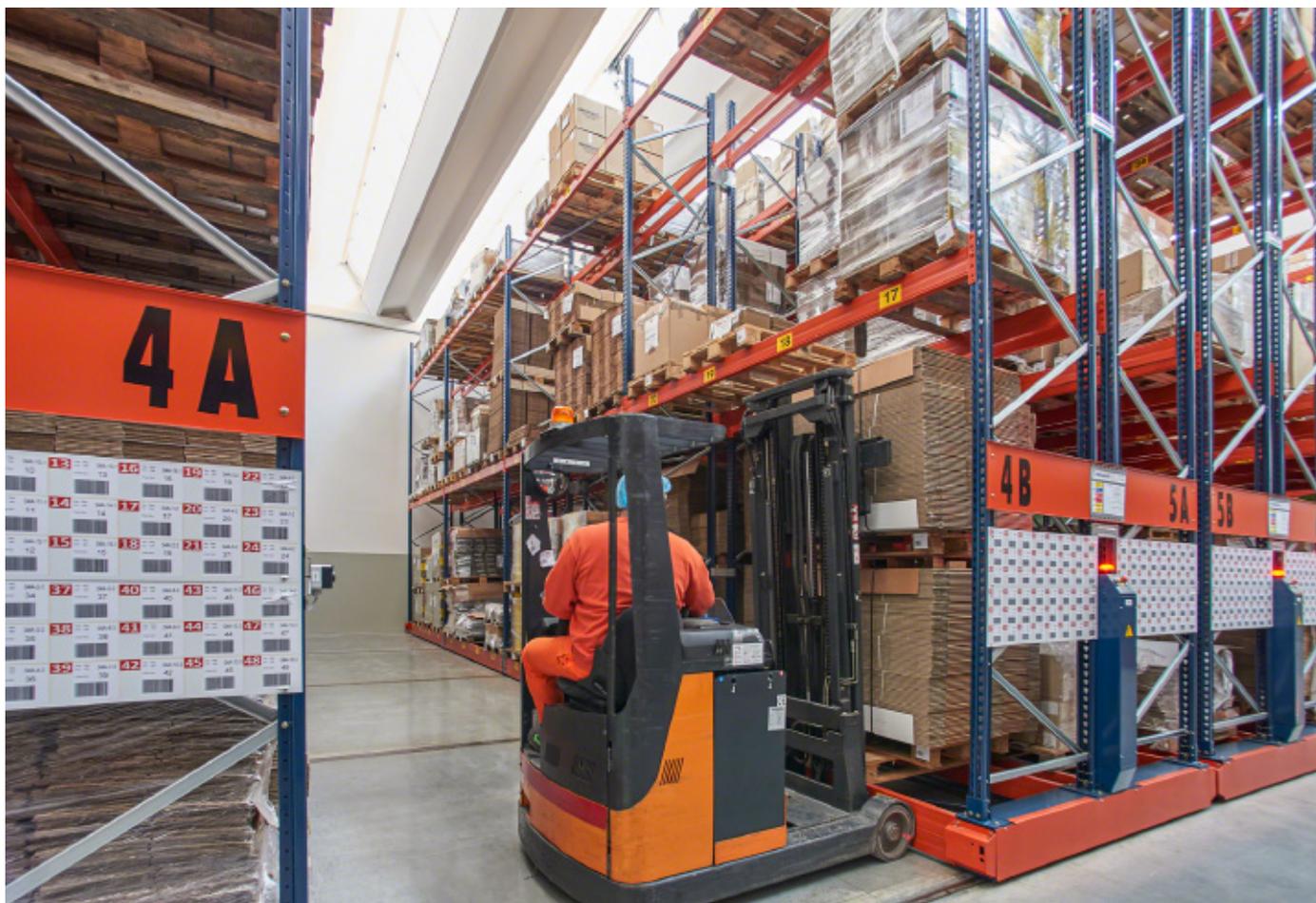
Mecalux propôs a instalação de um bloco de estantes sobre bases móveis Movirack

de 7,7 m de altura. A razão é que este sistema se adapta como uma luva aos requisitos colocados por Del Conte e, de fato, está em conformidade com as particularidades físicas de seu armazém. A escalabilidade que apresenta esta solução foi o que acabou de convencer a empresa, pois sua capacidade de armazenamento pode ser expandida quando necessário.

“As estantes, têm proporcionado maior flexibilidade à nossa logística porque, ao eliminar os corredores, podemos depositar um maior número de paletes em um espaço específico e limitado (até 1.428 paletes), sem perder o acesso direto a eles. Ao abrir um corredor de trabalho, acessamos os locais para extrair ou depositar a mercadoria”, diz o CEO da Del Conte.

As referências são classificadas e depositadas nos locais correspondentes com base em suas dimensões e nível de demanda. Todos os dias, os paletes são recebidos com embalagens enviadas por fornecedores e paletes com produtos semiacabados

As estantes Movirack são equipadas com sistemas de segurança para tornar seu movimento automático suave e controlado





Enrico Cattapan CEO da Del Conte

“Estamos muito satisfeitos com as estantes Movirack porque elas atendem bem às nossas necessidades. O que realmente queríamos era aproveitar ao máximo o espaço em nosso novo armazém, a fim de depositar um maior número de paletes, tanto de embalagens quanto de produtos semiacabados. Além disso, note que as estantes são calculadas e reforçadas especificamente para suportar qualquer movimento sísmico que possa ocorrer”.

procedente da produção. Os operadores devem colocar todos esses produtos em suas localizações o mais rápido possível, a fim de atender às necessidades de produção sem demora.

Ao mesmo tempo, paletes (com embalagens ou produtos semiacabados) são enviados para linhas de produção no momento certo. O acesso direto aos paletes tem trazido maior velocidade aos movimentos dos operadores, pois facilita o manuseio de mercadorias.

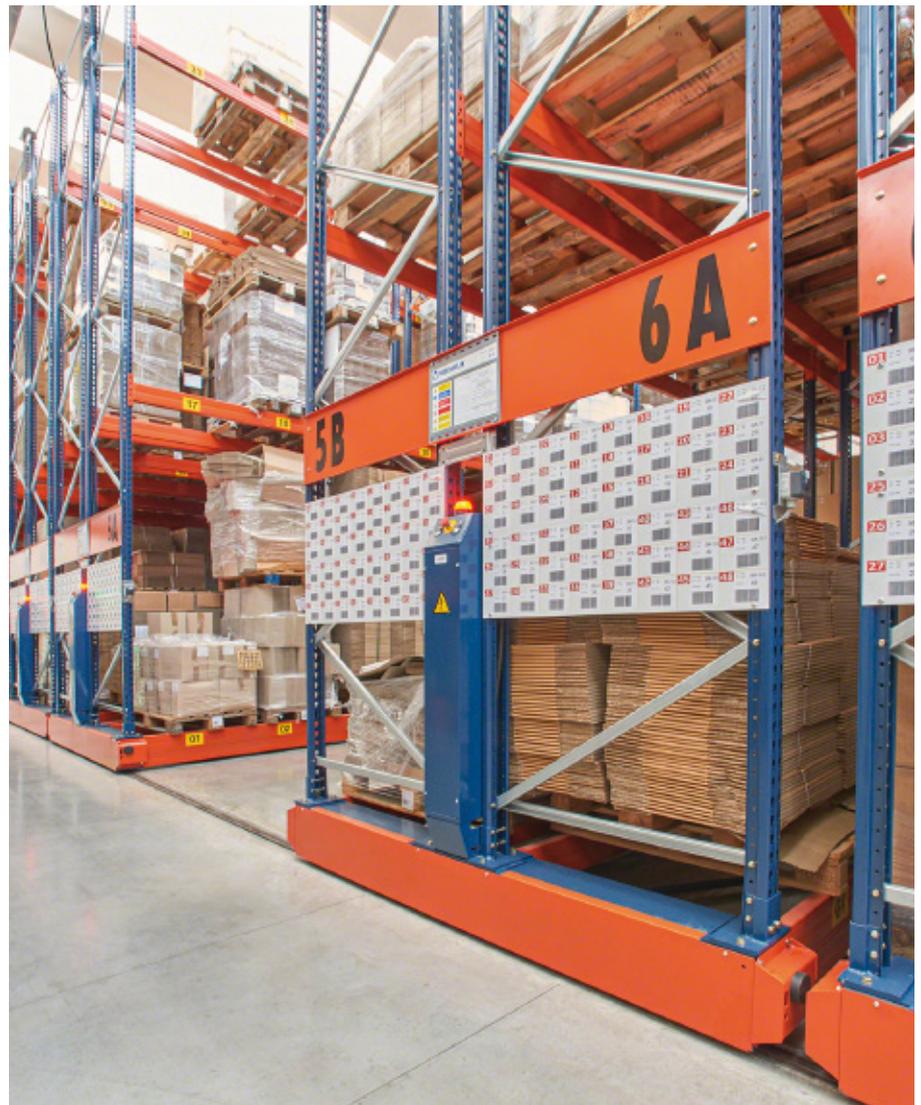
Sistema completamente seguro

A segurança é uma das peculiaridades das estantes móveis Movirack. *“Tudo é cuidado em detalhes para garantir a integridade das mercadorias, dos operadores e do próprio sistema, evitando interrupções no serviço”*, comemora Enrico Cattapan.

As estantes são colocadas sobre bases móveis que se movem lateralmente de forma autônoma quando o operador dá a ordem através de um controle remoto. São equipados com motores, elementos de translação, equipamentos eletrônicos e os seguintes sistemas de segurança que garantem um movimento suave e controlado:

- **Barreiras externas.** Eles param o movimento das estantes quando um operador entra no interior do corredor.
- **Barreiras internas.** Eles detectam a presença de objetos no corredor que impediriam o sistema de funcionar sem o bom funcionamento.
- **Botões de emergência.** Eles interrompem o movimento das estantes em caso de qualquer incidente.
- **Fotocélulas de proximidade.** Eles garantem uma parada suave e segura.

As estantes foram projetadas e instaladas levando em conta as especificações do padrão italiano NTC 2008 e do padrão europeu EN 16681. Dessa forma, o sistema está particularmente protegido das condi-



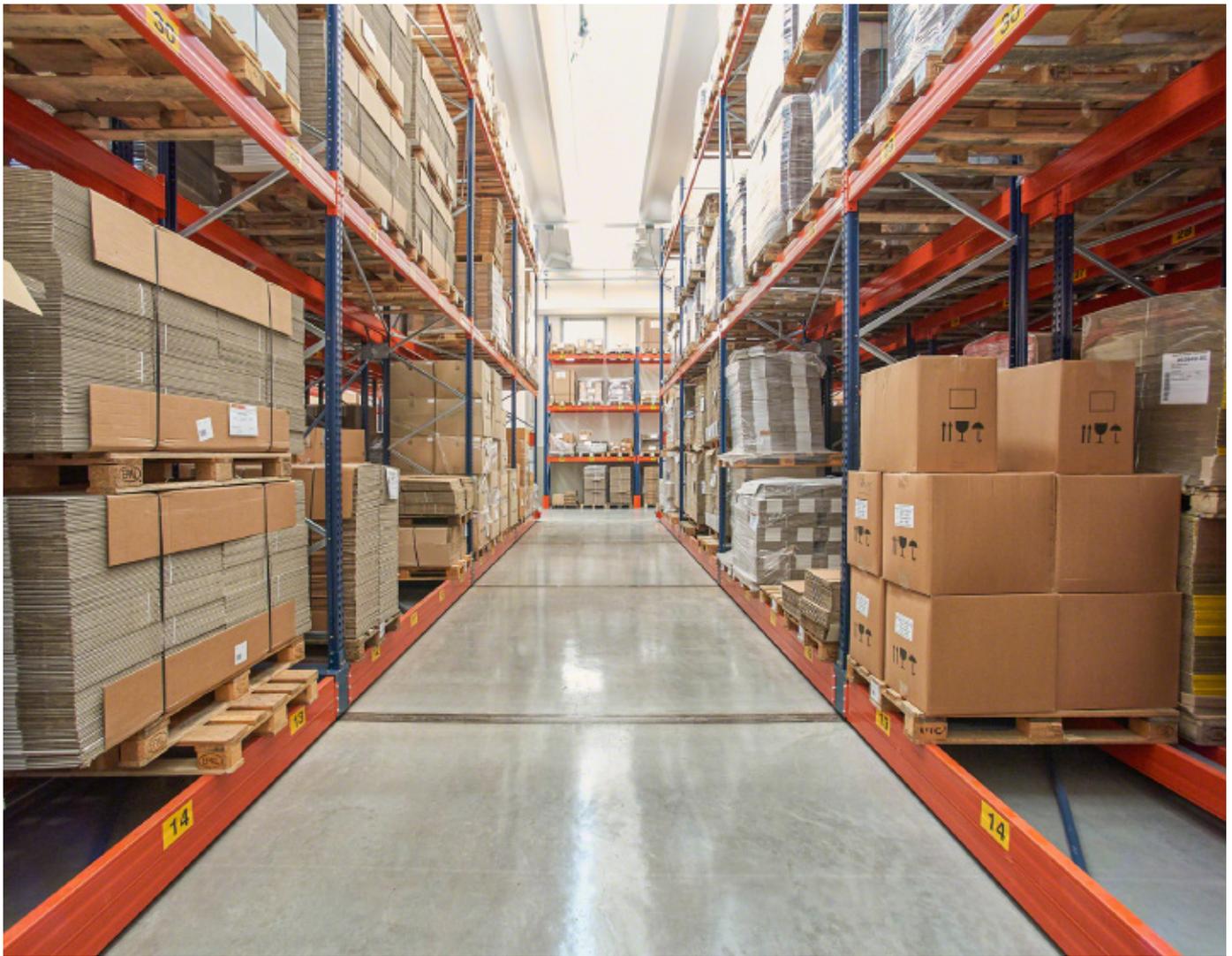
ções de estar em uma área de risco de movimentos sísmicos.

Compactação com acesso direto

Com as estantes Movirack, o alto desempenho do novo armazém de Del Conte é uma realidade. Agora, este produtor de chocolate tem um sistema de armazenamento que aproveita ao máximo o espaço disponível para alcançar a maior ocupação possível. Essa solução é um ajuda vital pa-

ra a empresa iniciar sua nova linha de produção. Em apenas 480 m², Del Conte pode depositar 1.428 paletes, tanto embalagens quanto produtos semiacabados.

Como são referências tão variadas, é essencial realizar uma boa gestão das mercadorias para evitar erros. O acesso direto facilita o trabalho dos operadores e ajuda os operadores a executar tarefas de armazenamento mais rapidamente.



Benefícios para Del Conte

- **Espaço aproveitado:** as estantes da Movirack otimizam 480m² da área de superfície disponível para maior capacidade de armazenamento. É um sistema escalável que poderia ser expandido para acomodar um número maior de paletes.
- **Capacidade de armazenamento:** as estantes oferecem uma capacidade de armazenamento para 1.428 paletes, o suficiente para a Del Conte atender suas linhas de produção.
- **Gestão eficiente de mercadorias:** apesar de ser um sistema de compactação, as estantes fornecem acesso direto à mercadoria. Para a empresa, isso era uma prioridade porque buscava acelerar as tarefas de armazenamento.



Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	1.428 paletes
Dimensões paletes	800 x 1.200 mm
Peso máximo de paletes	850 kg
Altura da estante	7,7 m
Comprimento da estante	32 m

