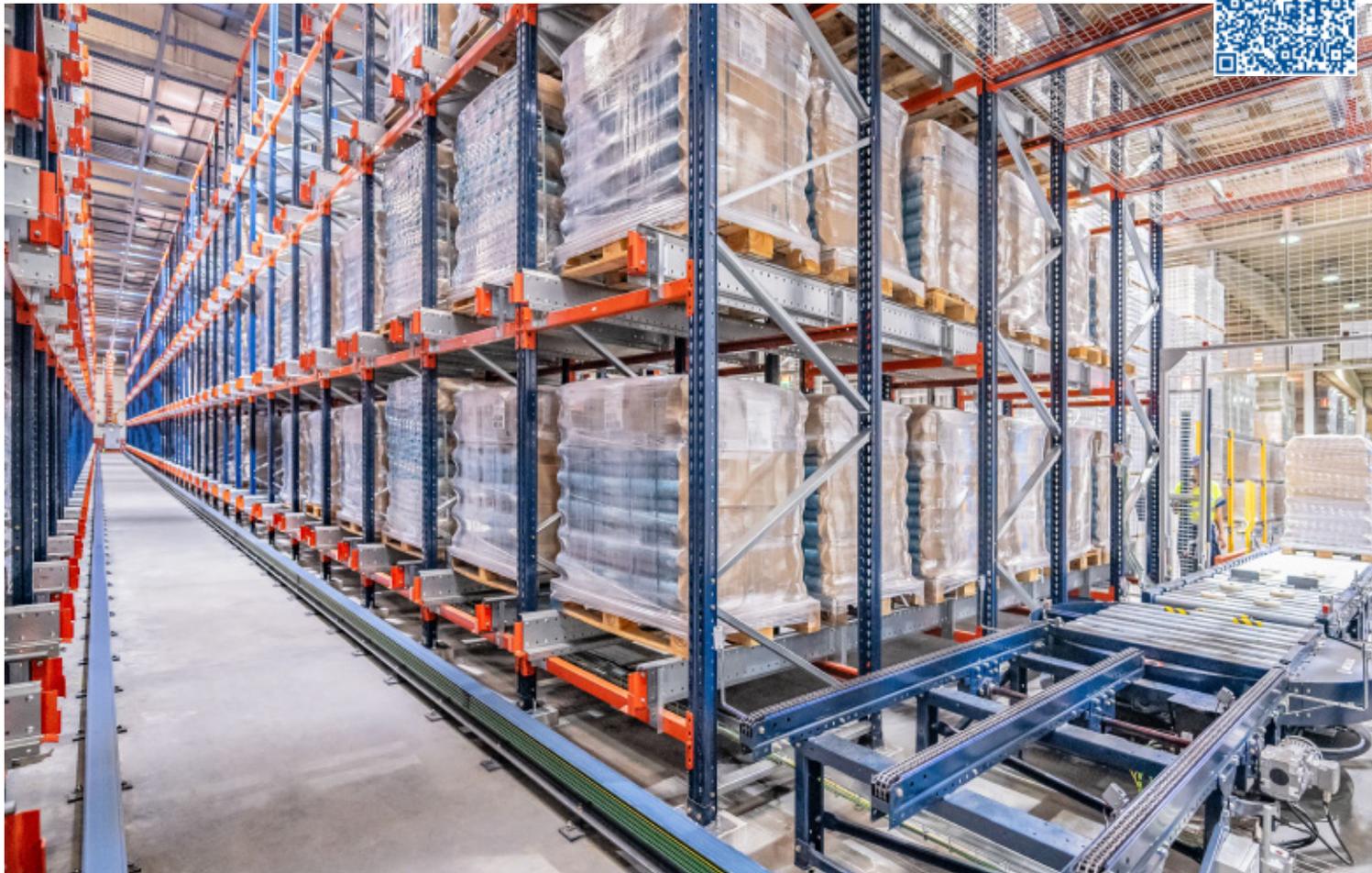


Armazém automático capaz de absorver o ritmo de produção

Grupo Envasés, líder mundial em soluções de embalagem, automatiza seu armazém e digitaliza o gerenciamento de produtos acabados.

País: **Espanha** | Setor: **packaging**



DESAFIOS

- Agilizar o **armazenamento** de tampas de lata que saem da produção.
- Otimizar o **espaço** de armazenamento para enfrentar com segurança o aumento na taxa de produção e as mudanças na demanda.
- Digitalizar o **gerenciamento** dos produtos acabados que são enviados aos clientes.

SOLUÇÕES

- **Sistema Pallet Shuttle automático com transelevador.**
- **Sistema de Gerenciamento Easy WMS.**
- **Transportadores automáticos para paletes.**

BENEFÍCIOS

- Armazenamento e expedição automática de **160 paletes** por dia com tampas de lata provenientes da produção.
- Capacidade para armazenar roboticamente 3.196 paletes em pouco mais de **1.400 m²**.
- **Controle dos produtos** acabados em tempo real graças à integração do Easy WMS com o ERP SAP da empresa.

Grupo Envases é líder mundial em soluções de embalagem e uma das empresas mais relevantes do México, onde desenvolve a sua atividade em mais de trinta unidades de produção. A empresa oferece uma ampla gama de produtos de packaging, desde garrafas e potes até tampas e fechos, projetados para atender às necessidades de embalagem de seus clientes em setores como alimentício ou químico.

- » **Plantas de produção: 84**
- » **Equipe profissional: +3.000 pessoas**
- » **Presença internacional: América, Europa e Ásia**



Otimizar o armazenamento de produtos acabados e agilizar a distribuição de mercadorias cada vez que um cliente faz um pedido é essencial para alcançar o sucesso na cadeia de suprimentos de qualquer fabricante. Em La Rioja (Espanha), Grupo Envases fabrica e comercializa tampas de lata para empresas do setor alimentar.

A empresa, que comercializa os seus produtos em Espanha com o nome Envases

Universales Ibérica, está imersa numa estratégia de digitalização e automatização de todos os processos. Seu objetivo: atender melhor os clientes e garantir a mais alta qualidade dos produtos. Para o Grupo Envases, a logística é uma etapa fundamental do mecanismo empresarial. Rapidez e eficiência nas operações de armazém são dois requisitos inseparáveis num negócio, especialmente à medida que o ritmo de produção aumenta. Jesus Unzueta, Vice President Cluster

South, explica as necessidades que levaram a empresa a transformar o seu armazém: “Antes tínhamos a mercadoria empilhada diretamente no chão do armazém, queríamos um sistema que oferecesse melhor desempenho em todos os sentidos, desde o maior rendimento até ao aproveitamento ideal do espaço.”

A empresa aproveitou a reforma do seu armazém para digitalizar as operações. “À

medida que o ritmo de trabalho se intensificou, percebemos que precisávamos também de um software capaz de aumentar a produtividade da nossa logística. Estávamos em busca de um sistema que nos proporcionasse alto controle e qualidade de informação”, acrescenta Unzueta.

Depois de considerar diversas soluções, a empresa contactou a Mecalux para instalar o Sistema Pallet Shuttle automático assistido



por um transelevador, um sistema de armazenamento por compactação que aumentou a eficiência do armazém do Grupo Envases. Além de otimizar a superfície para ampliar a capacidade de armazenamento, a empresa se beneficiou da robotização para agilizar e manter um controle mais preciso da entrada e saída de mercadorias.

“Optamos por um sistema de armazenamento automático, pois, queremos melhorar a nossa logística. A robótica aumenta a produtividade do nosso armazém, encurtando o tempo e os movimentos dos operadores com

empilhadeira. O resultado é muito satisfatório: otimizamos o espaço e melhoramos a acessibilidade a cada referência armazenada”, comenta Unzueta.

A empresa também implementou o Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS, responsável por controlar a grande variedade de referências em estoque e os movimentos da mercadoria no armazém até ao momento da sua expedição. O sistema distribui as tampas de lata na instalação de acordo com o tipo de referência, suas características e rotatividade. “A maior vantagem que esta

solução nos proporciona é a automatização completa dos nossos processos logísticos”, afirma Unzueta.

Easy WMS se comunica de modo permanente com o ERP SAP do Grupo Envases para racionalizar o gerenciamento de produtos e alcançar a máxima eficiência nos processos de armazém. “Estamos muito satisfeitos com o software porque, ao integrá-lo ao nosso ERP, podemos controlar todas as informações relacionadas ao estoque”, acrescenta Unzueta.

Armazenamento automático de tampas de lata

“O armazém automático proporcionou inúmeras vantagens à nossa logística. Entre todos eles se destacam o aumento da produtividade, a redução de erros, o aumento da segurança e o controle de estoque com maior rapidez e rigor”, afirma Unzueta.

O armazém automático é composto por um único corredor de 76 m de comprimento com estantes em ambos os lados. Medem 7,5 m de altura, com quatro níveis, e podem acomodar seis paletes de profundidade de um lado do corredor e onze paletes do outro. As estantes maximizam a superfície do armazém para obter a maior capacidade de armazenamento possível: 3.196 paletes em pouco mais de 1.400 m².

O Pallet Shuttle é um sistema de armazenamento por compactação totalmente automática que consiste em um carro motorizado capaz de movimentar paletes dentro dos canais de armazenamento com total autonomia. “Todos os dias recebemos e expedimos cerca de 160 paletes”, explica Unzueta. Um transelevador para paletes transporta a mercadoria desde as posições de entrada do armazém até o canal de armazenamento atribuído pelo Easy WMS da Mecalux.

Armazém e produção sob controle

Uma das prioridades do Grupo Envases foi

A comunicação direta do Easy WMS com o ERP SAP do Grupo Envases permite o controle dos produtos acabados em tempo real.

integrar o software de gerenciamento de armazém com ERP SAP. Ambos os sistemas se comunicam para garantir o bom funcionamento das operações e coordenar os movimentos da mercadoria desde o momento em que sai da produção e chega ao armazém até ser preparada para distribuição aos clientes. “Com a digitalização, otimizamos todos os processos de armazenamento, extração e gerenciamento de estoque”, confirma Unzueta.

O ERP notifica o Easy WMS com antecedência sobre as tampas de lata que chegarão da produção ao armazém para poder atribuir uma localização rapidamente. Os produtos chegam embalados e etiquetados de fábrica. O Easy WMS os identifica no momento em que passam pelo posto de inspeção e, ao mesmo tempo, valida se os paletes atendem aos requisitos estabelecidos para sua localização no armazém.

Uma vez que os paletes que chegam da produção e são inseridos no sistema, o Easy WMS atribui a estratégia de slotting para cada artigo, com base numa série de cálculos que considera o número de posições vazias, a referência e o nível de demanda.

Logística digital para uma indústria 4.0

“A automação e digitalização das operações nos ajudam a garantir que todos os dias saiam do nosso armazém em média onze caminhões com os pedidos dos nossos clientes”, comemora Unzueta.

A logística é a pedra angular deste líder mundial em soluções de embalagens rígidas de consumo. Graças à sua confiabilidade, a fábrica pode manter a produção diária, bem

como preparar e distribuir pedidos à sua extensa rede de clientes. O novo armazém automático oferece a capacidade de armazenamento e o desempenho necessário para absorver o elevado ritmo de produção do Grupo Envases. A digitalização das operações com Easy WMS também foi decisiva para agilizar a entrada e saída de mercadorias devido à correta organização dos produtos e à otimização dos movimentos dos equipamentos automáticos.

Com esta solução logística integral da Mecalux, o Grupo Envases conta com uma cadeia de abastecimento otimizada, capaz de satisfazer as necessidades dos seus clientes com um serviço eficiente e preparado para enfrentar os desafios da indústria 4.0.



“O armazém automático nos proporciona inúmeras vantagens à nossa logística. Entre todos eles se destacam o aumento da produtividade, a redução de erros, o aumento da segurança e um controle de estoque mais rigoroso. Além disso, a implementação do Easy WMS nos permite acompanhar de forma mais detalhada todas as informações relacionadas ao estoque.”

Jesús Unzueta
Vice President Cluster South

